

型番	形状	仕様			ページ
高硬度用テーパシャンクドリル					
KT832		HSS-Co 高硬度材加工用			99
型番	形状	材質	仕様	表面処理	ページ
4枚刃超硬エンドミル					
KT7487		超硬	チタンカット 粗加工用	ALUNIT	100
KT7607		超硬	チタンカット 仕上げ加工用	ALUNIT	100
KT7707		超硬	不等分割・不等リード ショート	ALUNIT-S	101
KT7717		超硬	不等分割・不等リード レギュラー	ALUNIT-S	101
KT7747		超硬	不等分割・不等リード ステンレス・難削材用	ALUNIT-S	101
<small>NEW</small> KT7317		超硬	不等分割・不等リード レギュラー・ネック付き	ALUNIT-S	101
<small>NEW</small> KT8507		超硬	不等分割・不等リード オイルホール付き	TWINDUR	102
<small>NEW</small> KT8557		超硬	不等分割・不等リード オイルホール付き	ULTRADUR	102
<small>NEW</small> KT8207		超硬	不等分割・不等リード ショート	TWINDUR	103
<small>NEW</small> KT7627		超硬	不等分割・不等リード スタブ・ネック付き	ALUNIT-S	103
アルミ加工用エンドミル					
44		HSS-Co	仕上げ加工用 ショート		107
44A		HSS-Co	仕上げ加工用 ロング		107
A51		HSS-Co	ラフィング ショート		108
A51A		HSS-Co	ラフィング ロング		108
ラフィングエンドミル					
KT7097		超硬	3枚刃ショート	ALUNIT	104
KT7697		超硬	4枚刃ショート	ALUNIT	104
<small>NEW</small> KT7027		超硬	ファインピッチ ショート	ALUNIT	105
<small>NEW</small> KT7047		超硬	ファインピッチ ショート	ALUNIT-S	105
<small>NEW</small> KT7087		超硬	ファインピッチ ショート	ALUNIT-S	106
TAL51NR		HSS-Co	ショート	ALUNIT	109
TC51NR		HSS-Co	ショート	TiCN	109
T51		HSS-Co	ショート	TiN	110
51		HSS-Co	ショート		111
T51A		HSS-Co	ロング	TiN	110
51A		HSS-Co	ロング		112

型番	形状	材質	仕様	表面処理	ページ
ラフィングエンドミル					
T51SL		HSS-Co	超ロング	TiN	112
51SL		HSS-Co	超ロング		112
ラフィング ボールエンドミル					
T67		HSS-Co	ショート	TiN	113
67		HSS-Co	ショート		113
T67A		HSS-Co	ロング	TiN	114
67A		HSS-Co	ロング		114
T67SL		HSS-Co	超ロング	TiN	114
67SL		HSS-Co	超ロング		114
ファインピッチエンドミル (ファインピッチ刃形 ) 					
HPT2017		HSS-Co	ショート	ALUNIT	115
TAL51HR		HSS-Co	ショート	ALUNIT	115
TC51HR		HSS-Co	ショート	TiCN	116
T51HR		HSS-Co	ショート	TiN	116
51HR		HSS-Co	ショート		117
TAL51AHR		HSS-Co	ロング	ALUNIT	117
TC51AHR		HSS-Co	ロング	TiCN	118
T51AHR		HSS-Co	ロング	TiN	118
51AHR		HSS-Co	ロング		119
中仕上げ加工用エンドミル (ラフ&フィニッシュ刃形 ) 					
HPT2117		高級粉末 ハイス	ステンレス加工用 ショート	ALUNIT	120
T52		HSS-Co	ショート	TiN	121
52		HSS-Co	ショート		121
T52A		HSS-Co	ロング	TiN	122
52A		HSS-Co	ロング		122
T52B		HSS-Co	ショート	TiN	123
52B		HSS-Co	ショート		123
T52BA		HSS-Co	ロング	TiN	124
52BA		HSS-Co	ロング		124

KT832 HARDOX材、WELDOX材、高硬度材料用テーパシャンクドリル

切削条件表125ページ

- 芯を厚くして、ねじれ剛性を高めています。
- 特に高硬度材の穴加工に耐えるよう設計されています。
- ラジアルボール盤・フライス盤等での加工に適しています。



HSS-Co
右ねじれ 15°
先端角 130°
刃数2

(単位: mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	MT No.
		(φD)	(ℓ)	(L)	
◎	KT832- 8.0	8	43	124	1
◎	KT832- 8.5	8.5	43	124	1
◎	KT832- 9.0	9	46	127	1
△	KT832- 9.5	9.5	46	127	1
◎	KT832-10.0	10	50	131	1
◎	KT832-10.5	10.5	50	131	1
◎	KT832-11.0	11	55	136	1
△	KT832-11.5	11.5	59	157	2
◎	KT832-12.0	12	59	157	2
◎	KT832-12.5	12.5	59	157	2
◎	KT832-13.0	13	59	157	2
△	KT832-13.5	13.5	63	161	2
◎	KT832-14.0	14	63	161	2
◎	KT832-14.5	14.5	66	164	2
◎	KT832-15.0	15	66	164	2
◎	KT832-16.0	16	70	168	2
◎	KT832-17.0	17	73	171	2
◎	KT832-18.0	18	77	175	2
◎	KT832-19.0	19	80	201	3
◎	KT832-20.0	20	83	204	3
◎	KT832-21.0	21	87	208	3
◎	KT832-22.0	22	90	211	3
◎	KT832-23.0	23	94	215	3
◎	KT832-24.0	24	98	219	3
◎	KT832-25.0	25	98	219	3
◎	KT832-26.0	26	103	224	3
◎	KT832-27.0	27	107	256	4
◎	KT832-28.0	28	107	256	4
◎	KT832-29.0	29	112	261	4
◎	KT832-30.0	30	112	261	4
◎	KT832-31.0	31	117	266	4
◎	KT832-32.0	32	122	271	4
◎	KT832-33.0	33	122	271	4
◎	KT832-34.0	34	128	277	4
◎	KT832-35.0	35	128	277	4
◎	KT832-36.0	36	132	282	4
◎	KT832-37.0	37	132	282	4
◎	KT832-38.0	38	139	288	4
◎	KT832-39.0	39	139	288	4
◎	KT832-40.0	40	139	288	4

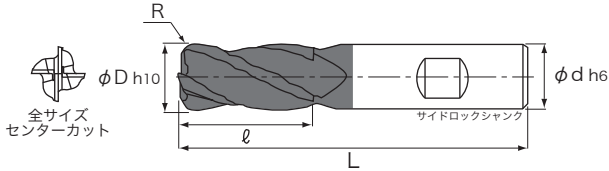
◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	チタン合金	アルミ合金	銅合金	耐熱合金	樹脂
		FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Ti6Al4V	AL	Cu	インコネル	ガラス繊維 含まず
KT832		○	○	◎	◎	◎						

切削条件表125ページ
切削条件表125ページ

KT7487 4枚刃チタンカッタ 粗加工用

- 純チタン・チタン合金・30~45HRCまでの難削材用コーナラジアス付きエンドミルです。
- 30°ネジレの粗加工用で、底刃加工面の面粗さが良好です。



- 超微粒子
- ALUNITコート
- 右ねじれ 30°
- 刃数4
- コーナーR

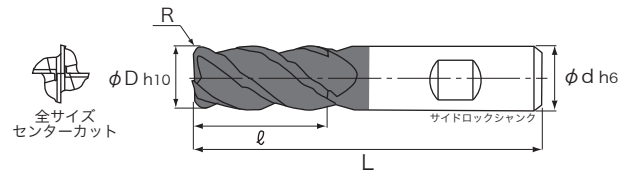
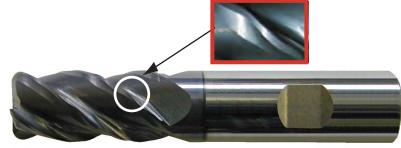
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	コーナー	刃長	全長	シャンク径
		(φD)	(R)	(ℓ)	(L)	(φd)
◎	KT7487-12	12	3	26	83	12
◎	KT7487-16	16	3	32	92	16
◎	KT7487-20	20	4	38	104	20

◎標準在庫品

KT7607 4枚刃チタンカッタ 仕上げ用

- 40°ネジレの仕上げ加工用です。



- 超微粒子
- ALUNITコート
- 右ねじれ 40°
- 刃数4
- コーナーR

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	コーナー	刃長	全長	シャンク径
		(φD)	(R)	(ℓ)	(L)	(φd)
◎	KT7607-12	12	3	26	83	12
◎	KT7607-16	16	3	32	92	16
◎	KT7607-20	20	4	38	104	20

◎標準在庫品

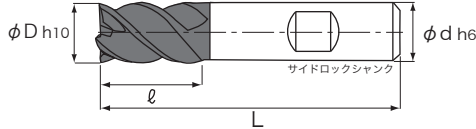
被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
型番	硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				
KT7487									◎		
KT7607									◎		

切削条件表125ページ

切削条件表125ページ

KT7707 4枚刃 スピードカット 35~38° ショートタイプ

- スピードカット独自の不等リードとALUNIT-Sコート採用によりドライ切削が可能で、超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。
- 一般鋼からプリハードン鋼、ステンレス、鋳鉄等の幅広い材料に高能率加工が可能です。



K30-F ALUNIT Sコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

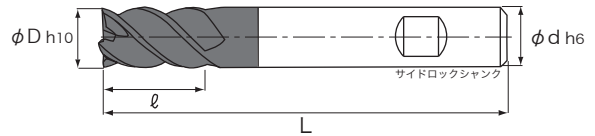
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
◎	KT7707- 3	3	5	50	6
◎	KT7707- 4	4	8	54	6
◎	KT7707- 5	5	9	54	6
◎	KT7707- 6	6	10	54	6
◎	KT7707- 8	8	12	58	8
◎	KT7707-10	10	14	66	10
◎	KT7707-12	12	16	73	12
◎	KT7707-16	16	22	82	16
◎	KT7707-20	20	26	92	20

◎標準在庫品

KT7717 4枚刃 スピードカット 35~38° レギュラータ입

- KT7707のレギュラータ입です。



K30-F ALUNIT Sコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

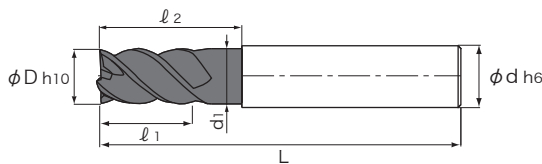
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
◎	KT7717- 3	3	8	57	6
◎	KT7717- 4	4	11	57	6
◎	KT7717- 5	5	13	57	6
◎	KT7717- 6	6	13	57	6
◎	KT7717- 8	8	19	63	8
◎	KT7717-10	10	22	72	10
◎	KT7717-12	12	26	83	12
◎	KT7717-16	16	32	92	16
◎	KT7717-20	20	38	104	20

◎標準在庫品

KT7317 4枚刃 スピードカット ネック付き 35~38° レギュラータ입

- KT7717のネック付きタイプです。



K30-F ALUNIT Sコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

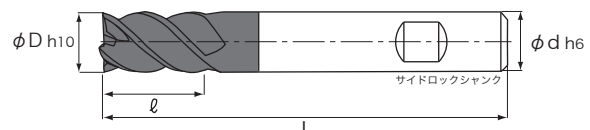
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	首径	有効長	全長	シャング径
		(φD)	(ℓ1)	(d1)	(ℓ2)	(L)	(φd)
◎	KT7317- 3	3	8	2.9	14	57	6
◎	KT7317- 4	4	11	3.6	16	57	6
◎	KT7317- 5	5	13	4.6	18	57	6
◎	KT7317- 6	6	13	5.5	21	57	6
◎	KT7317- 8	8	19	7.5	27	63	8
◎	KT7317-10	10	22	9.5	32	72	10
◎	KT7317-12	12	26	11.5	38	83	12
◎	KT7317-16	16	32	15.0	44	92	16
◎	KT7317-20	20	38	19.0	54	104	20
◎	KT7317-25	25	45	24.0	66	120	25

◎オーストリアからの取り寄せ品

KT7747 4枚刃 スピードカット 39~42° ステンレス・難削材加工用

- スピードカットシリーズのステンレス・難削材専用です。



K30-F ALUNIT Sコート 右ねじれ 39~42° 刃数4 コーナーチャンファ

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
◎	KT7747- 3	3	8	57	6
◎	KT7747- 4	4	11	57	6
◎	KT7747- 5	5	13	57	6
◎	KT7747- 6	6	13	57	6
◎	KT7747- 8	8	19	63	8
◎	KT7747-10	10	22	72	10
◎	KT7747-12	12	26	83	12
◎	KT7747-16	16	32	92	16
◎	KT7747-20	20	38	104	20

◎標準在庫品

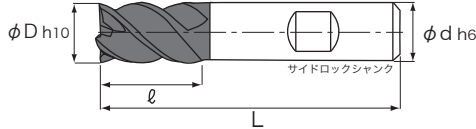
被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維含まず
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
型番	◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	
KT7707	◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	
KT7717	◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	
KT7317	◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	
KT7747						◎			◎	◎	

切削条件表125ページ

切削条件表125ページ

KT7707 4枚刃 スピードカット 35~38° ショートタイプ

- スピードカット独自の不等リードとALUNIT-Sコート採用によりドライ切削が可能で、超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。
- 一般鋼からプリハードン鋼、ステンレス、鋳鉄等の幅広い材料に高能率加工が可能です。



K30-F ALUNIT Sコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

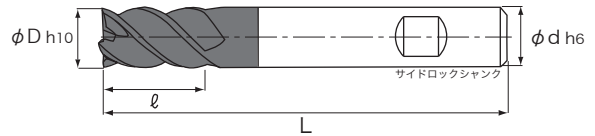
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
◎	KT7707- 3	3	5	50	6
◎	KT7707- 4	4	8	54	6
◎	KT7707- 5	5	9	54	6
◎	KT7707- 6	6	10	54	6
◎	KT7707- 8	8	12	58	8
◎	KT7707-10	10	14	66	10
◎	KT7707-12	12	16	73	12
◎	KT7707-16	16	22	82	16
◎	KT7707-20	20	26	92	20

◎標準在庫品

KT7717 4枚刃 スピードカット 35~38° レギュラータ입

- KT7707のレギュラータ입です。



K30-F ALUNIT Sコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

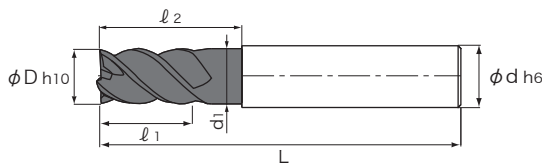
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
◎	KT7717- 3	3	8	57	6
◎	KT7717- 4	4	11	57	6
◎	KT7717- 5	5	13	57	6
◎	KT7717- 6	6	13	57	6
◎	KT7717- 8	8	19	63	8
◎	KT7717-10	10	22	72	10
◎	KT7717-12	12	26	83	12
◎	KT7717-16	16	32	92	16
◎	KT7717-20	20	38	104	20

◎標準在庫品

NEW KT7317 4枚刃 スピードカット ネック付き 35~38° レギュラータ입

- KT7717のネック付きタイプです。



K30-F ALUNIT Sコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

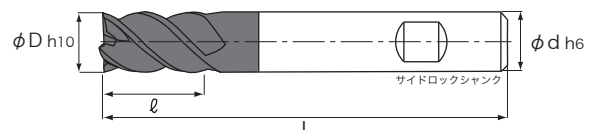
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	首径	有効長	全長	シャング径
		(φD)	(ℓ1)	(d1)	(ℓ2)	(L)	(φd)
◎	KT7317- 3	3	8	2.9	14	57	6
◎	KT7317- 4	4	11	3.6	16	57	6
◎	KT7317- 5	5	13	4.6	18	57	6
◎	KT7317- 6	6	13	5.5	21	57	6
◎	KT7317- 8	8	19	7.5	27	63	8
◎	KT7317-10	10	22	9.5	32	72	10
◎	KT7317-12	12	26	11.5	38	83	12
◎	KT7317-16	16	32	15.0	44	92	16
◎	KT7317-20	20	38	19.0	54	104	20
◎	KT7317-25	25	45	24.0	66	120	25

◎標準在庫品

KT7747 4枚刃 スピードカット 39~42° ステンレス・難削材加工用

- スピードカットシリーズのステンレス・難削材専用です。



K30-F ALUNIT Sコート 右ねじれ 39~42° 刃数4 コーナーチャンファ

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
◎	KT7747- 3	3	8	57	6
◎	KT7747- 4	4	11	57	6
◎	KT7747- 5	5	13	57	6
◎	KT7747- 6	6	13	57	6
◎	KT7747- 8	8	19	63	8
◎	KT7747-10	10	22	72	10
◎	KT7747-12	12	26	83	12
◎	KT7747-16	16	32	92	16
◎	KT7747-20	20	38	104	20

◎標準在庫品

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維含まず
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
型番	◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	
KT7707	◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	
KT7717	◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	
KT7317	◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	
KT7747						◎			◎	◎	

4枚刃不等分割・不等リード超硬エンドミル

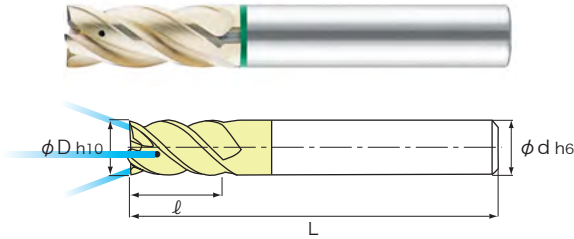
メイケスタッグ **maykestag**
PERFORMANCE IN PRECISION

NEW

切削条件表126ページ

KT8507 4枚刃 スピードカット 35~38° オイルホール付き

●スピードカット独自の不等リードとTWINDURコートを採用により超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。一般鋼や調質鋼（～HRC45）への加工に最適です。



超微粒子 TWIN DURコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャップア

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
☆	KT8507- 6	6	13	57	6
☆	KT8507- 8	8	19	63	8
☆	KT8507-10	10	22	72	10
☆	KT8507-12	12	26	83	12
☆	KT8507-14	14	26	83	14
☆	KT8507-16	16	32	92	16
☆	KT8507-20	20	38	104	20

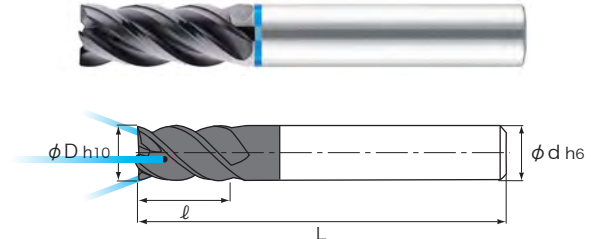
☆オーストリアからの取り寄せ品

NEW

切削条件表126ページ

KT8557 4枚刃 スピードカット 39~42° オイルホール付き

●スピードカット独自の不等リードとULTRADURコートを採用により超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。ステンレス鋼、インコネル・チタン等の難削材加工に最適です。



超微粒子 ULTRA DURコート 右ねじれ 39~42° 刃数4 コーナーチャップア

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
☆	KT8557- 6	6	13	57	6
☆	KT8557- 8	8	19	63	8
☆	KT8557-10	10	22	72	10
☆	KT8557-12	12	26	83	12
☆	KT8557-14	14	26	83	14
☆	KT8557-16	16	32	92	16
☆	KT8557-20	20	38	104	20

☆オーストリアからの取り寄せ品

MAYKESTAG メイケスタッグ

被削材種	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	型番	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
KT8507	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○					
KT8557							◎			◎	◎	

4枚刃不等分割・不等リード超硬エンドミル

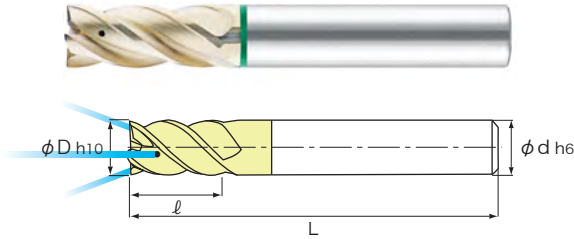
メイケスタッグ **maykestag**
PERFORMANCE IN PRECISION

NEW

切削条件表126ページ

KT8507 4枚刃 スピードカット 35~38° オイルホール付き

●スピードカット独自の不等リードとTWINDURコートを採用により超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。一般鋼や調質鋼（～HRC45）への加工に最適です。



超微粒子 TWIN DURコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
☆	KT8507- 6	6	13	57	6
☆	KT8507- 8	8	19	63	8
☆	KT8507-10	10	22	72	10
☆	KT8507-12	12	26	83	12
☆	KT8507-14	14	26	83	14
☆	KT8507-16	16	32	92	16
☆	KT8507-20	20	38	104	20

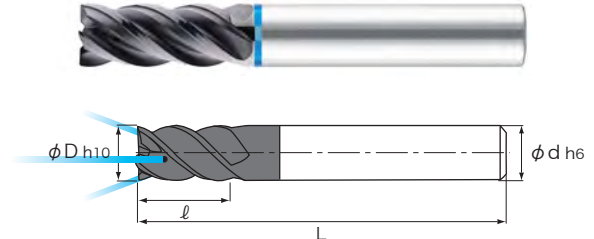
☆オーストリアからの取り寄せ品

NEW

切削条件表126ページ

KT8557 4枚刃 スピードカット 39~42° オイルホール付き

●スピードカット独自の不等リードとULTRADURコートを採用により超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。ステンレス鋼、インコネル・チタン等の難削材加工に最適です。



超微粒子 ULTRA DURコート 右ねじれ 39~42° 刃数4 コーナーチャンファ

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
☆	KT8557- 6	6	13	57	6
☆	KT8557- 8	8	19	63	8
☆	KT8557-10	10	22	72	10
☆	KT8557-12	12	26	83	12
☆	KT8557-14	14	26	83	14
☆	KT8557-16	16	32	92	16
☆	KT8557-20	20	38	104	20

☆オーストリアからの取り寄せ品

被削材種	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	型番	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
KT8507	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○					
KT8557							◎			◎	◎	

4枚刃不等分割・不等リード超硬エンドミル

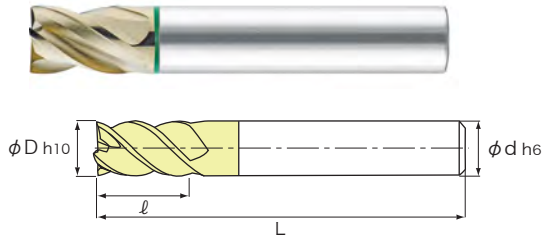
メイケスタッグ **maykestag**
PERFORMANCE IN PRECISION

NEW

切削条件表125ページ

KT8207 4枚刃 スピードカット 35~38° ショートタイプ

- スピードカット独自の不等リードとTWIN DURコートを採用により超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。一般鋼や調質鋼（～HRC45）への加工に最適です。



超微粒子 TWIN DURコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
☆	KT8207- 3	3	5	50	6
☆	KT8207- 4	4	8	54	6
☆	KT8207- 5	5	9	54	6
☆	KT8207- 6	6	10	54	6
☆	KT8207- 8	8	12	57	8
☆	KT8207-10	10	14	66	10
☆	KT8207-12	12	16	73	12
☆	KT8207-16	16	22	82	16
☆	KT8207-20	20	26	92	20

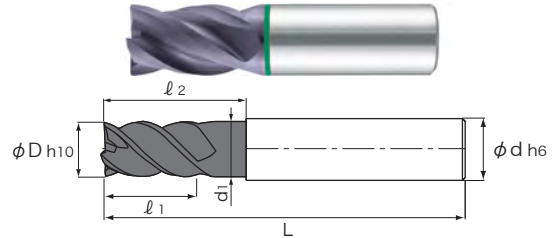
☆オーストリアからの取り寄せ品

NEW

切削条件表125ページ

KT7627 4枚刃 スピードカット ネック付き 35~38° スタブタイプ

- スピードカット独自の不等リードとTWIN DURコートを採用により超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。
- 全長が50mm以下の為、複合旋盤やCNC自動旋盤などの突き出し量が制限される機械に最適です。



超微粒子 TWIN DURコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	首径	有効長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ1)	(d1)	(ℓ2)	(L)	(φd)
☆	KT7627-4	4	6	3.8	10	40	6
☆	KT7627-6	6	8	5.6	12	40	6
☆	KT7627-8	8	12	7.5	16	50	8
☆	KT7627-10	10	13	9.5	20	50	10
☆	KT7627-12	12	15	11.5	24	50	12

☆オーストリアからの取り寄せ品

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
型番	KT8507	○	○	○	○	○					
	KT8557	○	○	○	○	○					

4枚刃不等分割・不等リード超硬エンドミル

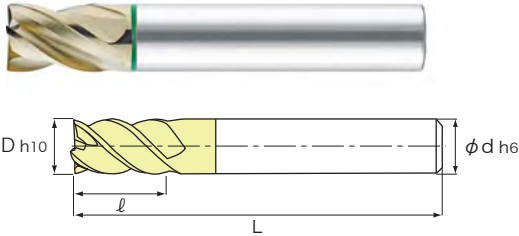
メイケスタッグ **maykestag**
PERFORMANCE IN PRECISION

NEW

切削条件表125ページ

KT8207 4枚刃 スピードカット 35~38° ショートタイプ

- スピードカット独自の不等リードとTWIN DURコート of 採用により超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。一般鋼や調質鋼（～HRC45）への加工に最適です。



超微粒子 TWIN DURコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
○	KT8207- 3	3	5	50	6
○	KT8207- 4	4	8	54	6
○	KT8207- 5	5	9	54	6
○	KT8207- 6	6	10	54	6
○	KT8207- 8	8	12	57	8
○	KT8207-10	10	14	66	10
○	KT8207-12	12	16	73	12
○	KT8207-16	16	22	82	16
○	KT8207-20	20	26	92	20

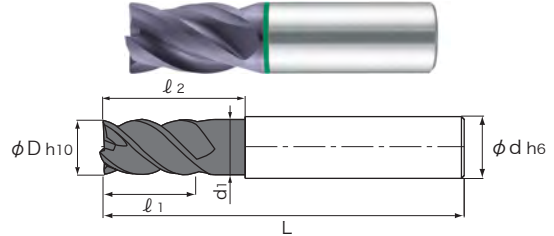
○標準在庫品

NEW

切削条件表125ページ

KT7627 4枚刃 スピードカット ネック付き 35~38° スタブタイプ

- スピードカット独自の不等リードとALUNIT-Sコート of 採用により超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。
- 全長が50mm以下の為、複合旋盤やCNC自動旋盤などの突き出し量が制限される機械に最適です。



超微粒子 ALUNIT-S コート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャンファ

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	首径	有効長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ1)	(d1)	(ℓ2)	(L)	(φd)
○	KT7627-4	4	6	3.8	10	40	6
○	KT7627-6	6	8	5.6	12	40	6
○	KT7627-8	8	12	7.5	16	50	8
○	KT7627-10	10	13	9.5	20	50	10
○	KT7627-12	12	15	11.5	24	50	12

○標準在庫品

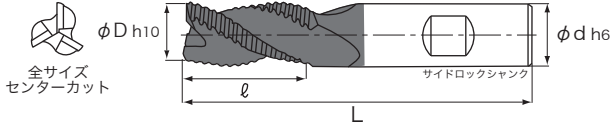
被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維含ませず
型番	硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				
KT8207		○	○	○	○	○					
KT7627		○	○	○	○	○					

切削条件表128ページ

切削条件表128ページ

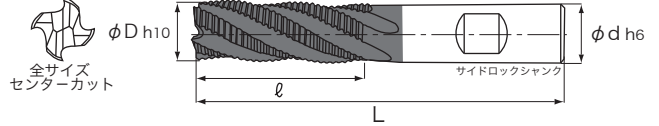
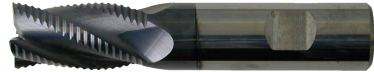
KT7097 3枚刃 ALUNITコーティング

- バランスの良い3枚刃形とALUNITコートとの組み合わせで幅広い材料への高能率加工が可能です。
- 特に溝切削への粗加工に最適です。



KT7697 4枚刃 ALUNITコーティング

- メイケスタッグ独自の4枚刃形に高性能なALUNITコートとの組み合わせにより抜群の性能を発揮します。
- 底刃加工面の面粗さが良好です。



超微粒子 ALUNITコート 右ねじれ 30° 刃数3 (単位:mm)

在庫区分	型番	刃径 (φD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
△	KT7097- 3	3	8	57	6
△	KT7097- 4	4	11	57	6
△	KT7097- 5	5	13	57	6
△	KT7097- 6	6	13	57	6
△	KT7097- 8	8	19	63	8
△	KT7097-10	10	22	72	10
△	KT7097-12	12	26	83	12
△	KT7097-14	14	26	83	14
△	KT7097-16	16	32	92	16
△	KT7097-18	18	32	92	18
△	KT7097-20	20	38	104	20
△	KT7097-25	25	38	104	25

△在庫が無くなり次第、廃盤となります。

超微粒子 ALUNITコート 右ねじれ 30° 刃数4 (単位:mm)

在庫区分	型番	刃径 (φD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
△	KT7697- 3	3	8	57	6
△	KT7697- 4	4	11	57	6
△	KT7697- 5	5	13	57	6
△	KT7697- 6	6	13	57	6
△	KT7697- 7	7	19	63	8
△	KT7697- 8	8	19	63	8
△	KT7697- 9	9	22	72	10
△	KT7697-10	10	22	72	10
△	KT7697-11	11	26	83	12
△	KT7697-12	12	26	83	12
△	KT7697-13	13	26	83	14
△	KT7697-14	14	26	83	14
△	KT7697-15	15	32	92	16
△	KT7697-16	16	32	92	16
△	KT7697-18	18	32	92	18
△	KT7697-20	20	38	104	20
△	KT7697-25	25	38	104	25

△在庫が無くなり次第、廃盤となります。

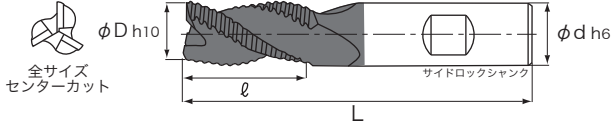
被削材種 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
		FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
KT7097	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○				
KT7697	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○				

NEW

KT7027 ファインピッチ ショートタイプ 30° ねじれ

切削条件表128ページ

- メイケスタッグ独自のファインピッチ刃形に高性能なALUNIT コートの組み合わせにより抜群の性能を発揮します。
- 底刃加工面の面粗さが良好です。



超微粒子 ALUNIT コート 右ねじれ 30° 刃数 3~4 コーナー チャンフア

(単位: mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャック径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
○	KT7027- 3	3	8	57	6	3
○	KT7027- 4	4	11	57	6	3
○	KT7027- 5	5	13	57	6	3
○	KT7027- 6	6	13	57	6	3
○	KT7027- 8	8	19	63	8	3
○	KT7027-10	10	22	72	10	4
○	KT7027-12	12	26	83	12	4
○	KT7027-16	16	32	92	16	4
○	KT7027-20	20	38	104	20	4

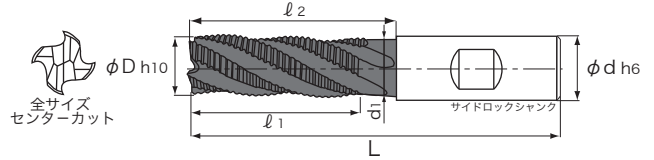
○標準在庫品

NEW

KT7047 ファインピッチ ショートタイプ 20° ねじれ

切削条件表128ページ

- メイケスタッグ独自のファインピッチ刃形に高性能なALUNIT -Sコートの組み合わせにより抜群の性能を発揮します。
- 底刃加工面の面粗さが良好です。

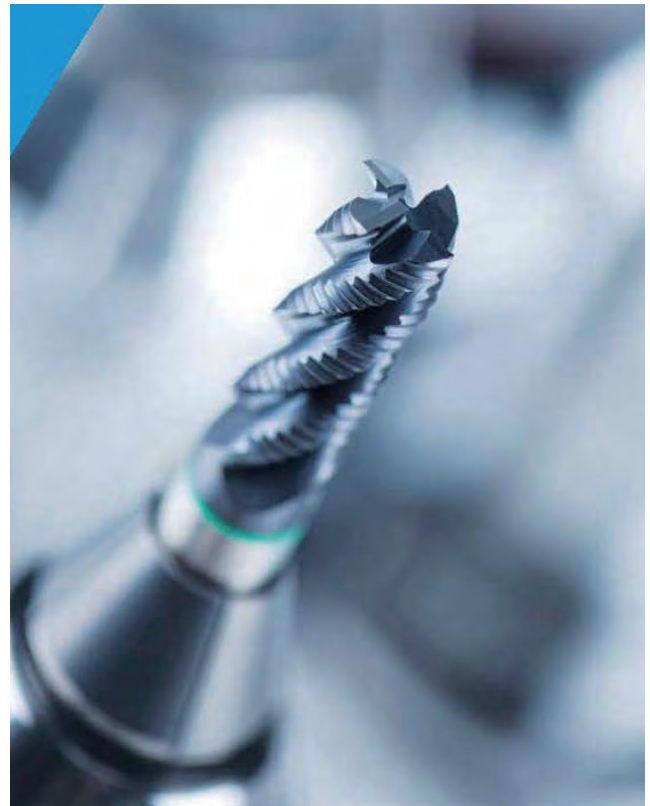


超微粒子 ALUNIT-S コート 右ねじれ 20° 刃数 3~4 コーナー チャンフア

(単位: mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	首径	有効長	全長	シャック径	刃数
		(φD)	(ℓ1)	(d1)	(ℓ2)	(L)	(φd)	(N)
○	KT7047- 4	4	11	3.8	18	57	6	3
○	KT7047- 5	5	13	4.7	20	57	6	3
○	KT7047- 6	6	13	5.6	20	57	6	3
○	KT7047- 8	8	19	7.5	25	63	8	3
○	KT7047-10	10	22	9.5	30	72	10	3
○	KT7047-12	12	26	11.5	36	83	12	4
○	KT7047-14	14	26	13.5	36	83	14	4
○	KT7047-16	16	32	15.5	42	92	16	4
○	KT7047-20	20	38	19.5	52	104	20	4

○標準在庫品



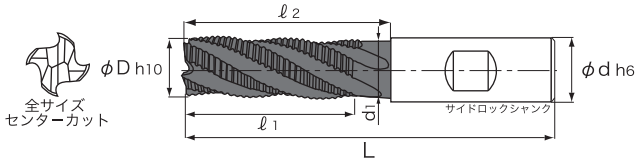
被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
型番	○	○	○	○	○	○					
KT7027	○	○	○	○	○	○					
KT7047	○	○	○	○	○	○					

NEW

切削条件表128ページ

KT7087 ファインピッチ 45° ねじれ ショートタイプ

- 45° ねじれと高性能なALUNIT-Sコートの組み合わせにより、ステンレス鋼や難削材料への粗加工に威力を発揮します。
- 底刃加工面の面粗さが良好です。



- 超微粒子
- ALUNIT-S コート
- 右ねじれ 45°
- 刃数 4~5
- コーナー チャンフア

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径 (φD)	刃長 (ℓ1)	首径 (d1)	有効長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)
○	KT7087- 6	6	13	5.6	20	57	6	4
○	KT7087- 8	8	19	7.5	25	63	8	4
○	KT7087-10	10	22	9.5	30	72	10	4
○	KT7087-12	12	26	11.5	36	83	12	4
○	KT7087-16	16	32	15.5	42	92	16	5
○	KT7087-20	20	38	19.5	52	104	20	5

○標準在庫品

被削材種 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
		FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
KT7087		◎					◎			◎	○	

切削条件表126ページ

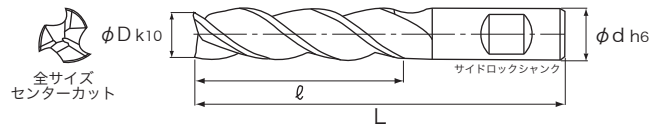
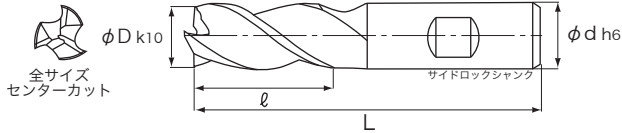
切削条件表127ページ

44 アルミ仕上げ加工用 ピン角 ショート

44A アルミ仕上げ加工用 ピン角 ロング

- 40°ねじれの切れ味良好なアルミ・非鉄金属材料用エンドミルです。
- 純アルミ、アルミニウム合金、銅合金、樹脂等への加工が可能です。

- No.44のロングタイプです。



HSS-Co 右ねじれ 40° 刃数 2~3 ピン角

HSS-Co 右ねじれ 40° 刃数 2~3 ピン角

(単位:mm)

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
◎	44- 5	5	13	57	6	2
◎	44- 6	6	13	57	6	2
◎	44- 7	7	16	66	10	2
◎	44- 8	8	19	69	10	2
◎	44- 9	9	19	69	10	2
◎	44-10	10	22	72	10	2
◎	44-11	11	22	79	12	2
◎	44-12	12	26	83	12	3
◎	44-14	14	26	83	12	3
◎	44-16	16	32	92	16	3
◎	44-18	18	32	92	16	3
◎	44-20	20	38	104	20	3
◎	44-22	22	38	104	20	3
◎	44-25	25	45	121	25	3
◎	44-28	28	45	121	25	3
◎	44-30	30	45	121	25	3
◎	44-32	32	53	133	32	3
◎	44-36	36	53	133	32	3
◎	44-40	40	63	143	32	3

◎標準在庫品

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
◎	44A- 5	5	24	68	6	2
◎	44A- 6	6	24	68	6	2
◎	44A- 7	7	30	80	10	2
◎	44A- 8	8	38	88	10	2
◎	44A- 9	9	38	88	10	2
◎	44A-10	10	45	95	10	2
◎	44A-11	11	45	102	12	2
◎	44A-12	12	53	110	12	3
◎	44A-14	14	53	110	12	3
◎	44A-16	16	63	123	16	3
◎	44A-18	18	63	123	16	3
◎	44A-20	20	75	141	20	3
◎	44A-22	22	75	141	20	3
◎	44A-25	25	90	166	25	3
◎	44A-28	28	90	166	25	3
◎	44A-30	30	90	166	25	3
◎	44A-32	32	106	186	32	3
◎	44A-36	36	106	186	32	3
◎	44A-40	40	125	205	32	3

◎標準在庫品

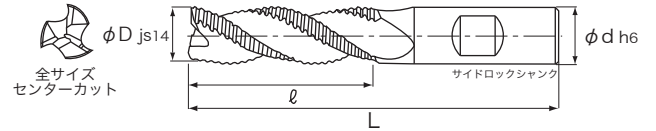
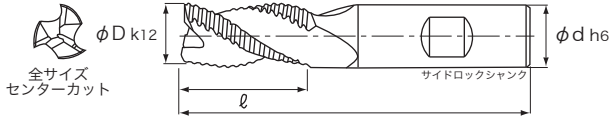
被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
型番	硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				
44							◎	◎			◎
44A							◎	◎			◎

A51 アルミ用ラフィング ショート

A51A アルミ用ラフィング ロング

●アルミニウム用に特別に設計された3枚ラフィングエンドミルで、センターカットされていますので縦送りも可能です。

●No.A51のロングタイプです。



HSS-Co 右ねじれ 35° 刃数3

HSS-Co 右ねじれ 35° 刃数3

(単位: mm)

(単位: mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径
		(ϕD)	(ℓ)	(L)	(ϕd)
◎	A51- 6	6	13	57	6
◎	A51- 8	8	19	69	10
◎	A51-10	10	22	72	10
◎	A51-12	12	26	83	12
◎	A51-14	14	26	83	12
◎	A51-16	16	32	92	16
◎	A51-18	18	32	92	16
◎	A51-20	20	38	104	20
◎	A51-25	25	45	121	25
◎	A51-30	30	45	121	25
◎	A51-32	32	53	133	32
△	A51-36	36	53	133	32
△	A51-40	40	63	143	32

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径
		(ϕD)	(ℓ)	(L)	(ϕd)
◎	A51A-10	10	35	85	10
◎	A51A-12	12	42	100	12
◎	A51A-14	14	42	100	12
◎	A51A-16	16	52	112	16
◎	A51A-18	18	52	112	16
◎	A51A-20	20	60	126	20
◎	A51A-25	25	72	148	25
◎	A51A-30	30	72	148	25
◎	A51A-32	32	85	165	32
△	A51A-36	36	85	165	32
△	A51A-40	40	100	180	32

◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC, FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
型番	硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				
A51							◎	◎			◎
A51A							◎	◎			◎

切削条件表128ページ

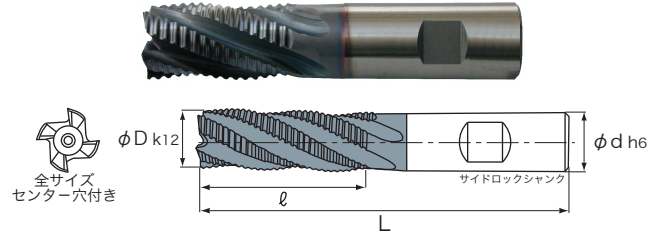
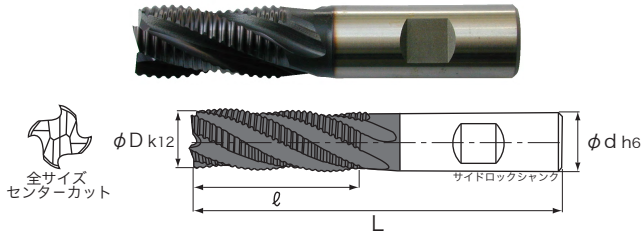
切削条件表128ページ

TAL51NR ショート ALUNITコーティング

TC51NR ショート TiCNコーティング

- 硬さとじん性を兼ね備えた独特なハイス材とメイケスタッグ独自の刃形、そして高性能なALUNITコートの組み合わせにより抜群の性能を発揮します。
- 底刃加工面の面粗さが良好です。

- 標準型のラフィングにTiCNコーティングを施しており長寿命です。
- 側面切削用です。



HSS-Co ALUNIT コート 右ねじれ 30° 刃数 3~5

(単位: mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
△	TAL51NR- 6	6	13	57	6	3
△	TAL51NR- 8	8	19	69	10	4
△	TAL51NR-10	10	22	72	10	4
△	TAL51NR-12	12	26	83	12	4
△	TAL51NR-14	14	26	83	12	4
△	TAL51NR-16	16	32	92	16	4
△	TAL51NR-18	18	32	92	16	4
△	TAL51NR-20	20	38	104	20	4
△	TAL51NR-22	22	38	104	20	5
△	TAL51NR-25	25	45	121	25	5

△在庫が無くなり次第、廃盤とさせていただきます。

HSS-Co TiCN コート 右ねじれ 30° 刃数 3~5

(単位: mm)

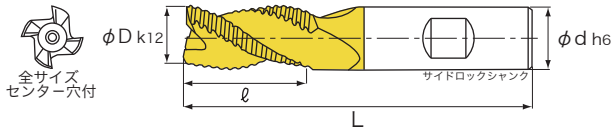
在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
*	TC51NR- 6	6	13	57	6	3
*	TC51NR- 8	8	19	69	10	4
*	TC51NR-10	10	22	72	10	4
*	TC51NR-12	12	26	83	12	4
*	TC51NR-14	14	26	83	12	4
*	TC51NR-15	15	26	83	12	4
*	TC51NR-16	16	32	92	16	4
*	TC51NR-18	18	32	92	16	4
*	TC51NR-20	20	38	104	20	4
*	TC51NR-22	22	38	104	20	5
*	TC51NR-25	25	45	121	25	5

*特定代理店在庫品

被削材種 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
TAL51NR		○	◎	◎	○		○		○	○	○	
TC51NR		○	◎	◎	○		○		○	○	○	

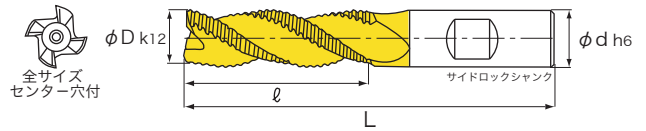
T51 ショート TiNコーティング

- 耐振動性及び、耐摩耗性に優れた独特なハイス材とメイケスタッグ独自の刃形にTiNコーティングを施している為、一回の切り込み量が多くとれるとともに長寿命です。



T51A ロング TiNコーティング

- No.T51のロングタイプです。
- 特に側面切削に適しています。



MAYKESTAG メイケスタッグ

HSS-Co
TiN コート
右ねじれ 30°
刃数 3~6
(単位: mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
◎	T51- 5	5	13	57	6	3
◎	T51- 6	6	13	57	6	3
◎	T51- 7	7	16	66	10	3
◎	T51- 8	8	19	69	10	4
◎	T51- 9	9	19	69	10	4
◎	T51-10	10	22	72	10	4
◎	T51-11	11	22	79	12	4
◎	T51-12	12	26	83	12	4
◎	T51-13	13	26	83	12	4
◎	T51-14	14	26	83	12	4
◎	T51-15	15	26	83	12	4
◎	T51-16	16	32	92	16	4
△	T51-17	17	32	92	16	4
◎	T51-18	18	32	92	16	4
△	T51-19	19	38	104	20	4
◎	T51-20	20	38	104	20	4
△	T51-21	21	38	104	20	4
◎	T51-22	22	38	104	20	5
△	T51-23	23	45	121	25	5
◎	T51-24	24	45	121	25	5
◎	T51-25	25	45	121	25	5
△	T51-25-125	25	50	125	25	5
△	T51-26	26	45	121	25	5
△	T51-27	27	45	121	25	5
△	T51-28	28	45	121	25	5
△	T51-29	29	45	121	25	5
◎	T51-30	30	45	121	25	5
△	T51-30-133	30	53	133	25	5
△	T51-31	31	53	133	32	5
△	T51-32	32	53	133	32	5
△	T51-33	33	53	133	32	6
△	T51-34	34	53	133	32	6
△	T51-35	35	53	133	32	6
△	T51-36	36	53	133	32	6
△	T51-37	37	53	133	32	6
△	T51-38	38	63	143	32	6
△	T51-39	39	63	143	32	6
◎	T51-40	40	63	143	32	6
△	T51-45	45	63	155	32	6
△	T51-45-160	45	63	160	42	6
◎	T51-50	50	80	160	32	6
△	T51-50-200	50	90	200	42	6

◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

HSS-Co
TiN コート
右ねじれ 30°
刃数 3~6
(単位: mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
◎	T51A- 5	5	24	68	6	3
◎	T51A- 6	6	24	68	6	3
◎	T51A- 7	7	30	80	10	3
◎	T51A- 8	8	38	88	10	4
◎	T51A- 9	9	45	95	10	4
◎	T51A-10	10	45	95	10	4
△	T51A-11	11	53	110	12	4
◎	T51A-12	12	53	110	12	4
△	T51A-13	13	53	110	12	4
◎	T51A-14	14	53	110	12	4
△	T51A-15	15	63	123	16	4
◎	T51A-16	16	63	123	16	4
△	T51A-17	17	63	123	16	4
◎	T51A-18	18	63	123	16	4
△	T51A-19	19	63	123	16	4
◎	T51A-20	20	75	141	20	4
△	T51A-21	21	75	141	20	5
◎	T51A-22	22	75	141	20	5
△	T51A-23	23	90	166	25	5
◎	T51A-24	24	90	166	25	5
◎	T51A-25	25	90	166	25	5
◎	T51A-26	26	90	166	25	5
△	T51A-27	27	90	166	25	5
◎	T51A-28	28	90	166	25	5
△	T51A-29	29	90	166	25	5
◎	T51A-30	30	90	166	25	5
◎	T51A-32	32	106	186	32	5
△	T51A-35	35	106	186	32	6
△	T51A-36	36	106	186	32	6
△	T51A-40	40	125	205	32	6
△	T51A-45	45	110	190	32	6
△	T51A-45-210	45	110	210	42	6
△	T51A-50	50	125	205	32	6
△	T51A-50-235	50	125	235	42	6

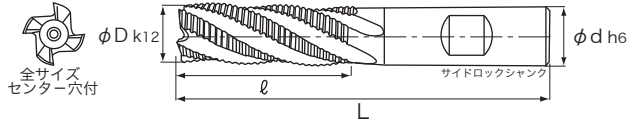
◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
T51	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎			
T51A	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎			

51 ショート

切削条件表131ページ

●耐振動性及び耐摩耗性に優れた独特なハイス材とメイケスタッグ独自の切れ味が良好なラフィング刃形の威力で一回の切込み量が多くとれるとともに長寿命です。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数 3~6

(単位: mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
◎	51- 5	5	13	57	6	3
◎	51- 6	6	13	57	6	3
◎	51- 7	7	16	66	10	3
◎	51- 8	8	19	69	10	4
◎	51- 9	9	19	69	10	4
◎	51-10	10	22	72	10	4
◎	51-11	11	22	79	12	4
◎	51-12	12	26	83	12	4
△	51-12-80	12	30	80	12	4
◎	51-13	13	26	83	12	4
◎	51-14	14	26	83	12	4
◎	51-15	15	26	83	12	4
△	51-15-90	15	35	90	16	4
◎	51-16	16	32	92	16	4
△	51-17	17	32	92	16	4
◎	51-18	18	32	92	16	4
△	51-19	19	38	104	20	4
◎	51-20	20	38	104	20	4
△	51-20-110	20	45	110	20	4
△	51-21	21	38	104	20	5
◎	51-22	22	38	104	20	5
△	51-22-110	22	45	110	20	5
△	51-23	23	45	121	25	5
◎	51-24	24	45	121	25	5
◎	51-25	25	45	121	25	5
△	51-25-125	25	50	125	25	5
△	51-26	26	45	121	25	5
△	51-27	27	45	121	25	5
△	51-28	28	45	121	25	5
△	51-28-125	28	55	125	25	5
△	51-29	29	45	121	25	5
◎	51-30	30	45	121	25	5
△	51-30-133	30	53	133	25	5
△	51-30-140	30	65	140	25	5
△	51-31	31	53	133	32	5
△	51-32	32	53	133	32	5
△	51-32-140	32	65	140	25	5
△	51-33	33	53	133	32	6
△	51-34	34	53	133	32	6
△	51-35	35	53	133	32	6
△	51-36	36	53	133	32	6
△	51-37	37	53	133	32	6

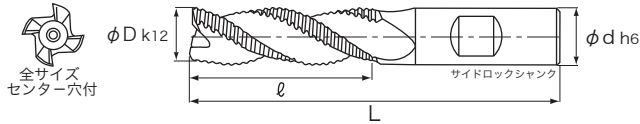
在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャング径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
△	51-38	38	63	143	32	6
△	51-39	39	63	143	32	6
◎	51-40	40	63	143	32	6
△	51-40-160	40	63	160	32	6
△	51-45	45	63	155	32	6
△	51-45-160	45	63	160	42	6
◎	51-50	50	80	160	32	6
△	51-50-200	50	90	200	42	6

◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
51	◎	◎	◎	○								

51A ロング

- No.51のロングタイプです。
- 側面切削に適しています。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数 3~6

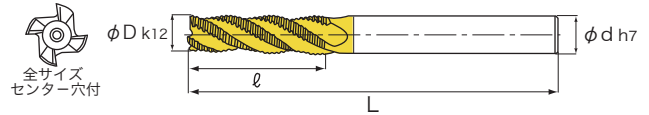
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
◎	51A- 5	5	24	68	6	3
◎	51A- 6	6	24	68	6	3
◎	51A- 7	7	30	80	10	3
◎	51A- 8	8	38	88	10	4
◎	51A- 9	9	45	95	10	4
◎	51A-10	10	45	95	10	4
△	51A-11	11	53	110	12	4
◎	51A-12	12	53	110	12	4
△	51A-13	13	53	110	12	4
◎	51A-14	14	53	110	12	4
△	51A-15	15	63	123	16	4
◎	51A-16	16	63	123	16	4
△	51A-17	17	63	123	16	4
◎	51A-18	18	63	123	16	4
△	51A-19	19	63	123	16	4
◎	51A-20	20	75	141	20	4
△	51A-21	21	75	141	20	5
◎	51A-22	22	75	141	20	5
△	51A-23	23	90	166	25	5
◎	51A-24	24	90	166	25	5
◎	51A-25	25	90	166	25	5
△	51A-25-175	25	100	175	25	5
◎	51A-26	26	90	166	25	5
△	51A-27	27	90	166	25	5
◎	51A-28	28	90	166	25	5
△	51A-28-175	28	100	175	25	5
△	51A-29	29	90	166	25	5
◎	51A-30	30	90	166	25	5
◎	51A-32	32	106	186	32	5
△	51A-35	35	106	186	32	6
△	51A-36	36	106	186	32	6
△	51A-36-190	36	106	190	32	6
△	51A-40	40	125	205	32	6
△	51A-40-190	40	106	190	32	6
△	51A-45	45	110	190	32	6
△	51A-45-190	45	110	190	42	6
△	51A-50	50	125	205	32	6
△	51A-50-235	50	125	235	42	6

◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

T51SL 超ロング TiNコーティング

- No.T51の超ロングタイプです。



HSS-Co TiNコート 右ねじれ 30° 刃数 4~6

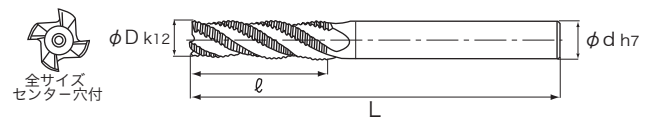
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
◎	T51SL-20	20	80	200	20	4
◎	T51SL-25	25	100	200	25	5
◎	T51SL-30	30	100	250	25	5
△	T51SL-35	35	102	250	32	6
◎	T51SL-40	40	120	300	32	6
△	T51SL-45	45	120	300	42	6
◎	T51SL-50	50	122	300	42	6

◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

51SL 超ロング

- No.51の超ロングタイプです。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数 4~6

(単位:mm)

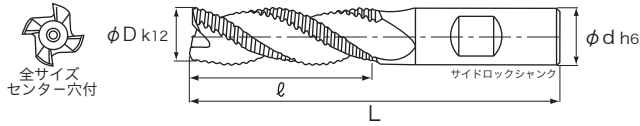
在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
◎	51SL-20	20	80	200	20	4
◎	51SL-25	25	100	200	25	5
◎	51SL-30	30	100	250	25	5
△	51SL-35	35	102	250	32	6
◎	51SL-40	40	120	300	32	6
△	51SL-45	45	120	300	42	6
◎	51SL-50	50	122	300	42	6

◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種 型番 硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
51A	◎	◎	◎	○							
T51SL	◎	◎	◎	○							
51SL	◎	◎	◎	○							

51A ロング

- No.51のロングタイプです。
- 側面切削に適しています。



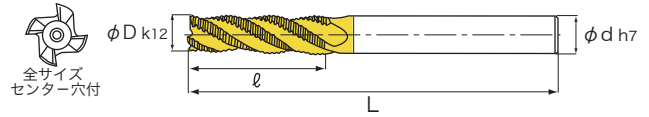
HSS-Co
右ねじれ 30°
刃数 3~6
 注意: $\phi 5.0 \cdot \phi 6.0 \cdot \phi 7.0 \cdot \phi 8.0 \cdot \phi 9.0$ についてはサイドロックシャンクとされておりません。

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(ℓ)	(L)	(ϕd)	(N)
◎	51A- 5	5	24	68	6	3
◎	51A- 6	6	24	68	6	3
◎	51A- 7	7	30	80	10	3
◎	51A- 8	8	38	88	10	4
◎	51A- 9	9	45	95	10	4
◎	51A-10	10	45	95	10	4
△	51A-11	11	53	110	12	4
◎	51A-12	12	53	110	12	4
△	51A-13	13	53	110	12	4
◎	51A-14	14	53	110	12	4
△	51A-15	15	63	123	16	4
◎	51A-16	16	63	123	16	4
△	51A-17	17	63	123	16	4
◎	51A-18	18	63	123	16	4
△	51A-19	19	63	123	16	4
◎	51A-20	20	75	141	20	4
△	51A-21	21	75	141	20	5
◎	51A-22	22	75	141	20	5
△	51A-23	23	90	166	25	5
◎	51A-24	24	90	166	25	5
◎	51A-25	25	90	166	25	5
△	51A-25-175	25	100	175	25	5
◎	51A-26	26	90	166	25	5
△	51A-27	27	90	166	25	5
◎	51A-28	28	90	166	25	5
△	51A-28-175	28	100	175	25	5
△	51A-29	29	90	166	25	5
◎	51A-30	30	90	166	25	5
◎	51A-32	32	106	186	32	5
△	51A-35	35	106	186	32	6
△	51A-36	36	106	186	32	6
△	51A-36-190	36	106	190	32	6
△	51A-40	40	125	205	32	6
△	51A-40-190	40	106	190	32	6
△	51A-45	45	110	190	32	6
△	51A-45-190	45	110	190	42	6
△	51A-50	50	125	205	32	6
△	51A-50-235	50	125	235	42	6

◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

T51SL 超ロング TiNコーティング

- No.T51の超ロングタイプです。



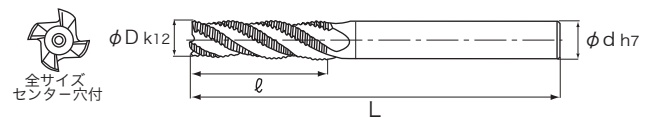
HSS-Co
TiN コート
右ねじれ 30°
刃数 4~6
 (単位: mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(ℓ)	(L)	(ϕd)	(N)
◎	T51SL-20	20	80	200	20	4
◎	T51SL-25	25	100	200	25	5
◎	T51SL-30	30	100	250	25	5
△	T51SL-35	35	102	250	32	6
◎	T51SL-40	40	120	300	32	6
△	T51SL-45	45	120	300	42	6
◎	T51SL-50	50	122	300	42	6

◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

51SL 超ロング

- No.51の超ロングタイプです。



HSS-Co
右ねじれ 30°
刃数 4~6
 (単位: mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(ℓ)	(L)	(ϕd)	(N)
◎	51SL-20	20	80	200	20	4
◎	51SL-25	25	100	200	25	5
◎	51SL-30	30	100	250	25	5
△	51SL-35	35	102	250	32	6
◎	51SL-40	40	120	300	32	6
△	51SL-45	45	120	300	42	6
◎	51SL-50	50	122	300	42	6

◎標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種 型番 硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ガラス繊維 含まず
51A	◎	◎	◎	○							
T51SL	◎	◎	◎	○							
51SL	◎	◎	◎	○							