

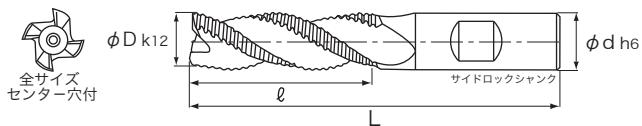
ラフィングエンドミル

maykestag
PERFORMANCE IN PRECISION

切削条件表132ページ

51A ロング

- No.51のロングタイプです。
- 側面切削に適しています。



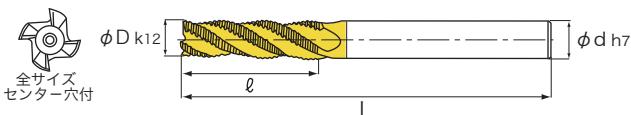
HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数 3~6 注意: $\phi 5.0 \cdot \phi 6.0 \cdot \phi 7.0 \cdot \phi 8.0 \cdot \phi 9.0$ についてはサイドロックシャンクとなっておりません。
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
○	51A- 5	5	24	68	6	3
○	51A- 6	6	24	68	6	3
○	51A- 7	7	30	80	10	3
○	51A- 8	8	38	88	10	4
○	51A- 9	9	45	95	10	4
○	51A-10	10	45	95	10	4
△	51A-11	11	53	110	12	4
○	51A-12	12	53	110	12	4
△	51A-13	13	53	110	12	4
○	51A-14	14	53	110	12	4
△	51A-15	15	63	123	16	4
○	51A-16	16	63	123	16	4
△	51A-17	17	63	123	16	4
○	51A-18	18	63	123	16	4
△	51A-19	19	63	123	16	4
○	51A-20	20	75	141	20	4
△	51A-21	21	75	141	20	5
○	51A-22	22	75	141	20	5
△	51A-23	23	90	166	25	5
○	51A-24	24	90	166	25	5
○	51A-25	25	90	166	25	5
△	51A-25-175	25	100	175	25	5
○	51A-26	26	90	166	25	5
△	51A-27	27	90	166	25	5
○	51A-28	28	90	166	25	5
△	51A-28-175	28	100	175	25	5
△	51A-29	29	90	166	25	5
○	51A-30	30	90	166	25	5
○	51A-32	32	106	186	32	5
△	51A-35	35	106	186	32	6
△	51A-36	36	106	186	32	6
△	51A-36-190	36	106	190	32	6
△	51A-40	40	125	205	32	6
△	51A-40-190	40	106	190	32	6
△	51A-45	45	110	190	32	6
△	51A-45-190	45	110	190	42	6
△	51A-50	50	125	205	32	6
△	51A-50-235	50	125	235	42	6

○標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

T51SL 超ロング TiNコーティング

- No.T51の超ロングタイプです。



HSS-Co TiN コート 右ねじれ 30° 刃数 4~6
(単位:mm)

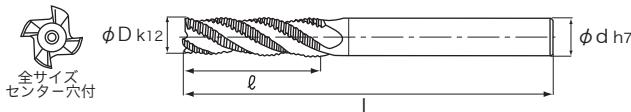
在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
○	T51SL-20	20	80	200	20	4
○	T51SL-25	25	100	200	25	5
○	T51SL-30	30	100	250	25	5
△	T51SL-35	35	102	250	32	6
○	T51SL-40	40	120	300	32	6
△	T51SL-45	45	120	300	42	6
○	T51SL-50	50	122	300	42	6

○標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

切削条件表133ページ

51SL 超ロング

- No.51の超ロングタイプです。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数 4~6
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
○	51SL-20	20	80	200	20	4
○	51SL-25	25	100	200	25	5
○	51SL-30	30	100	250	25	5
△	51SL-35	35	102	250	32	6
○	51SL-40	40	120	300	32	6
△	51SL-45	45	120	300	42	6
○	51SL-50	50	122	300	42	6

○標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
硬度 型番	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
51A	○	○	○	○							
T51SL	○	○	○	○							
51SL	○	○	○	○							

ラフィングボールエンドミル

maykestag
メイケスタッグ

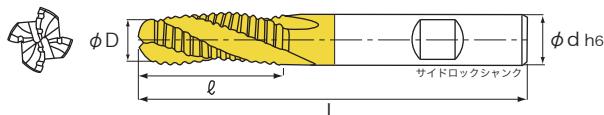
PERFORMANCE IN PRECISION

切削条件表134ページ

切削条件表134ページ

T67 ショート TiNコーティング

- メイケスタッグ独自のラフィングボール刃形にTiNコートを施している為、長寿命です。
- 金型などの粗削りで使用します。



HSS-Co TiN コート 右ねじれ 30° 刃数 3~6

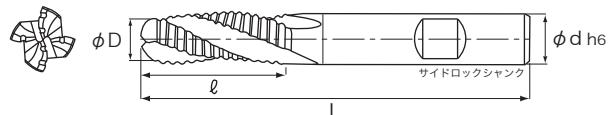
(単位:mm)

在庫区分	型番	ボール半径	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(R)	(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
*	T67- 5	2.5	5	13	57	6	3
○	T67- 6	3	6	13	57	6	3
○	T67- 8	4	8	19	69	10	3
○	T67-10	5	10	22	72	10	3
○	T67-12	6	12	26	83	12	3
○	T67-16	8	16	32	92	16	3
○	T67-20	10	20	38	115	20	3
*	T67-20-20	10	20	45	110	20	4
△	T67-25	12.5	25	45	121	25	3
△	T67-30	15	30	53	133	25	5
△	T67-32	16	32	53	133	32	5
△	T67-40	20	40	63	143	32	6

◎標準在庫品 *特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

67 ショート

- 金型などの粗削りで使用します。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数 3~6

(単位:mm)

在庫区分	型番	ボール半径	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(R)	(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
*	67- 5	2.5	5	13	57	6	3
○	67- 6	3	6	13	57	6	3
○	67- 8	4	8	19	69	10	3
○	67-10	5	10	22	72	10	3
○	67-12	6	12	26	83	12	3
○	67-16	8	16	32	92	16	3
○	67-20	10	20	38	115	20	3
*	67-20-20	10	20	45	110	20	4
△	67-25	12.5	25	45	121	25	3
△	67-30	15	30	53	133	25	5
△	67-32	16	32	53	133	32	5
△	67-40	20	40	63	143	32	6

◎標準在庫品 *特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
	FC, FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
硬度 型番	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
	○	○	○	○		○					
T67	○	○	○	○		○					
67	○	○	○								

ラフィングボールエンドミル

maykestag
メイケスタッフ

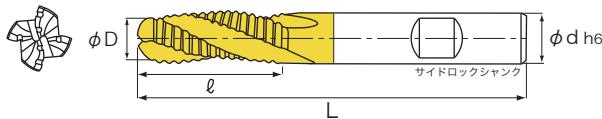
PERFORMANCE IN PRECISION

切削条件表134ページ

切削条件表134ページ

T67A ロング TiNコーティング

- No.T67のロングタイプです。
- 金型などの粗削りで使用します。



HSS-Co TiN コート 右ねじれ 30° 刃数 3~6

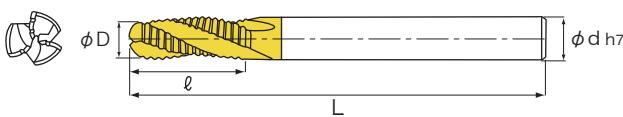
(単位:mm)

在庫区分	型番	ボール半径	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(R)	(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
*	T67A-6	3	6	24	68	6	3
*	T67A-8	4	8	38	88	10	3
*	T67A-10	5	10	45	95	10	3
◎	T67A-12	6	12	53	110	12	3
◎	T67A-16	8	16	63	123	16	3
◎	T67A-20	10	20	75	151	20	3
◎	T67A-25	12.5	25	90	166	25	3
△	T67A-30	15	30	90	166	25	5
△	T67A-32	16	32	106	186	32	5
△	T67A-40	20	40	125	205	32	6

◎標準在庫品 *特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

T67SL 超ロング TiNコーティング

- No.T67の超ロングタイプです。
- 特に深い底の切削用です。



HSS-Co TiN コート 右ねじれ 30° 刃数3

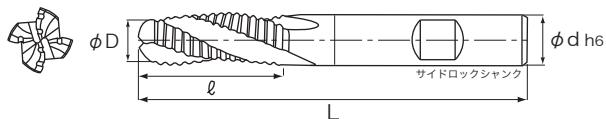
(単位:mm)

在庫区分	型番	ボール半径	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(R)	(φD)	(l)	(L)	(φd)
△	T67SL-25	12.5	25	50	300	25
△	T67SL-32	16	32	60	350	32
△	T67SL-40	20	40	80	400	32

△無くなり次第受注生産品になります

67A ロング

- No.67のロングタイプです。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数 3~6

(単位:mm)

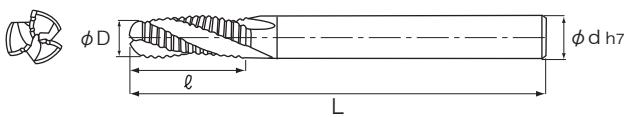
在庫区分	型番	ボール半径	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(R)	(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
*	67A-6	3	6	24	68	6	3
*	67A-8	4	8	38	88	10	3
*	67A-10	5	10	45	95	10	3
◎	67A-12	6	12	53	110	12	3
◎	67A-16	8	16	63	123	16	3
◎	67A-20	10	20	75	151	20	3
◎	67A-25	12.5	25	90	166	25	3
△	67A-30	15	30	90	166	25	5
△	67A-32	16	32	106	186	32	5
△	67A-32-175	16	32	90	175	32	5
△	67A-40	20	40	125	205	32	6
△	67A-40-185	20	40	100	185	32	6

◎標準在庫品 *特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

切削条件表135ページ

67SL 超ロング

- No.67の超ロングタイプです。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数3

(単位:mm)

在庫区分	型番	ボール半径	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(R)	(φD)	(l)	(L)	(φd)
△	67SL-25	12.5	25	50	300	25
△	67SL-32	16	32	60	350	32
△	67SL-40	20	40	80	400	32

△無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
硬度	FC, FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
型番	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
T67A	○	○	○								
67A	○	○	○	○							
T67SL	○	○	○								
67SL	○	○	○	○							

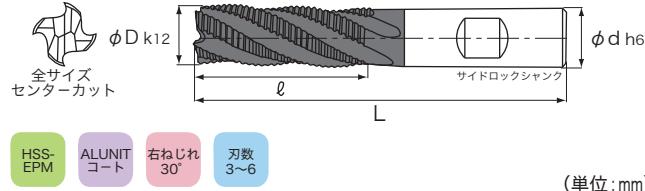
ファインピッチエンドミル

HPT2017 粉末ハイス ショート ALUNITコーティング

切削条件表135ページ

- 硬さとじん性を兼ね備えた粉末ハイス材にマイケスタッグ独自のファインピッチ刃形、そして高性能なALUNITコートの組み合せにより超硬ノンコート相当の性能を発揮する最高峰のエンドミルです。

- SKD、NAK、SUS、超耐熱合金などに最適です。



在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(l)	(L)	(ϕd)	(N)
○	HPT2017- 6	6	13	57	6	3
○	HPT2017- 8	8	19	69	10	4
○	HPT2017-10	10	22	72	10	4
○	HPT2017-12	12	26	83	12	4
○	HPT2017-14	14	26	83	12	4
○	HPT2017-16	16	32	92	16	4
○	HPT2017-18	18	32	92	16	4
○	HPT2017-20	20	38	104	20	4
○	HPT2017-22	22	38	104	20	5
○	HPT2017-25	25	45	121	25	5
○	HPT2017-32	32	53	133	32	6

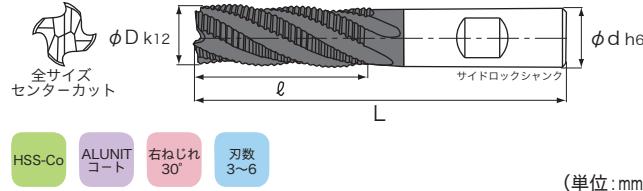
○標準在庫品

マイケスタッグ maykestag
PERFORMANCE IN PRECISION

切削条件表135ページ

TAL51HR ショート ALUNITコーティング

- マイケスタッグの中でも最もポピュラーなエンドミルです。一般鋼からステンレス鋼等の難削材まで幅広い素材に適しています。
- 一回の切り込み量を多くとれるとともに長寿命です。



在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(l)	(L)	(ϕd)	(N)
*	TAL51HR- 5	5	13	57	6	3
○	TAL51HR- 6	6	13	57	6	3
○	TAL51HR- 7	7	16	66	10	3
○	TAL51HR- 8	8	19	69	10	4
○	TAL51HR- 9	9	19	69	10	4
○	TAL51HR-10	10	22	72	10	4
○	TAL51HR-11	11	22	79	12	4
○	TAL51HR-12	12	26	83	12	4
○	TAL51HR-13	13	26	83	12	4
○	TAL51HR-14	14	26	83	12	4
○	TAL51HR-15	15	26	83	12	4
○	TAL51HR-16	16	32	92	16	4
○	TAL51HR-18	18	32	92	16	4
○	TAL51HR-20	20	38	104	20	4
○	TAL51HR-22	22	38	104	20	5
○	TAL51HR-25	25	45	121	25	5
○	TAL51HR-30	30	45	121	25	5
○	TAL51HR-32	32	53	133	32	6

○標準在庫品 *特定代理店在庫品

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
硬度 型番	～350HB	～200HB	～250HB	～35HRC	～45HRC	～35HRC					
	○	○	○	○	○	○			○	○	
HPT2017	○	○	○	○	○	○			○	○	
TAL51HR	○	○	○	○	○	○			○	○	

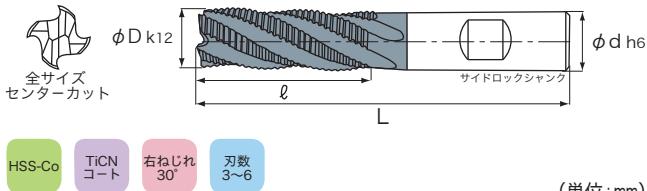
ファインピッチエンドミル

maykestag
メイケスタッグ
PERFORMANCE IN PRECISION

切削条件表136ページ

TC51HR ショート TiCNコーティング

- TiCNコートの採用により一般鋼からステンレス鋼等の難削材まで幅広い素材に威力を発揮します。
- 一回の切り込み量を多くとれるとともに長寿命です。



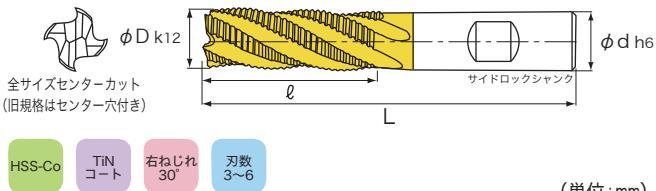
HSS-Co TiCN コート 右ねじれ 30° 刃数 3~6

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(l)	(L)	(ϕd)	(N)
*	TC51HR- 5	5	13	57	6	3
*	TC51HR- 6	6	13	57	6	3
*	TC51HR- 7	7	16	66	10	3
*	TC51HR- 8	8	19	69	10	4
*	TC51HR- 9	9	19	69	10	4
*	TC51HR-10	10	22	72	10	4
△	TC51HR-11	11	22	79	12	4
*	TC51HR-12	12	26	83	12	4
△	TC51HR-13	13	26	83	12	4
△	TC51HR-14	14	26	83	12	4
△	TC51HR-15	15	26	83	12	4
*	TC51HR-16	16	32	92	16	4
*	TC51HR-18	18	32	92	16	4
*	TC51HR-20	20	38	104	20	4
*	TC51HR-22	22	38	104	20	5
*	TC51HR-25	25	45	121	25	5
△	TC51HR-28	28	45	121	25	5
*	TC51HR-30	30	45	121	25	5
△	TC51HR-32	32	53	133	32	6
△	TC51HR-35	35	53	133	32	6
*	TC51HR-40	40	63	143	32	6
△	TC51HR-45	45	63	155	42	6
△	TC51HR-50	50	75	167	42	6

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

T51HR ショート TiNコーティング

- TiNコートの採用により一般鋼からステンレス鋼などの難削材まで幅広い素材に威力を発揮します。
- 一回の切り込み量を多くとれるとともに長寿命です。



HSS-Co TiN コート 右ねじれ 30° 刃数 3~6

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(l)	(L)	(ϕd)	(N)
*	T51HR- 5	5	13	57	6	3
*	T51HR- 6	6	13	57	6	3
*	T51HR- 7	7	16	66	10	3
*	T51HR- 8	8	19	69	10	4
*	T51HR- 9	9	19	69	10	4
*	T51HR-10	10	22	72	10	4
△	T51HR-11	11	22	79	12	4
*	T51HR-12	12	26	83	12	4
△	T51HR-13	13	26	83	12	4
△	T51HR-14	14	26	83	12	4
△	T51HR-15	15	26	83	12	4
*	T51HR-16	16	32	92	16	4
*	T51HR-18	18	32	92	16	4
*	T51HR-20	20	38	104	20	4
*	T51HR-22	22	38	104	20	5
*	T51HR-25	25	45	121	25	5
△	T51HR-28	28	45	121	25	5
*	T51HR-30	30	45	121	25	5
△	T51HR-32	32	53	133	32	6
△	T51HR-35	35	53	133	32	6
*	T51HR-40	40	63	143	32	6
△	T51HR-45	45	63	155	42	6
△	T51HR-50	50	75	167	42	6

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
硬度 型番	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
TC51HR	○	○	○	○	○	○			○	○	
T51HR	○	○	○	○	○	○			○	○	

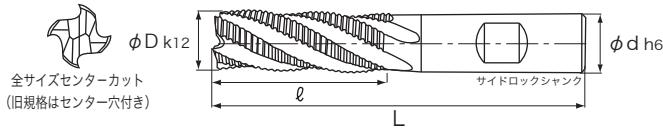
ファインピッチエンドミル

maykestag
メイケス TAG
PERFORMANCE IN PRECISION

51HR ショート

切削条件表137ページ

- 合金鋼、工具鋼、調質鋼（～42HRC）までの素材に威力を發揮します。
- 一回の切り込み量を多くとれるとともに長寿命です。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数 3~6

(単位:mm)

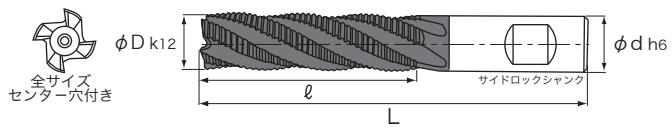
在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(l)	(L)	(ϕd)	(N)
*	51HR- 5	5	13	57	6	3
*	51HR- 6	6	13	57	6	3
*	51HR- 7	7	16	66	10	3
*	51HR- 8	8	19	69	10	4
*	51HR- 9	9	19	69	10	4
*	51HR-10	10	22	72	10	4
△	51HR-11	11	22	79	12	4
*	51HR-12	12	26	83	12	4
△	51HR-13	13	26	83	12	4
△	51HR-14	14	26	83	12	4
△	51HR-15	15	26	83	12	4
*	51HR-16	16	32	92	16	4
*	51HR-18	18	32	92	16	4
*	51HR-20	20	38	104	20	4
*	51HR-22	22	38	104	20	5
*	51HR-25	25	45	121	25	5
△	51HR-28	28	45	121	25	5
*	51HR-30	30	45	121	25	5
△	51HR-32	32	53	133	32	6
△	51HR-35	35	53	133	32	6
*	51HR-40	40	63	143	32	6
△	51HR-45	45	63	155	42	6
△	51HR-50	50	75	167	42	6

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

TAL51AHR ロング ALUNITコーティング

切削条件表137ページ

- No.TAL51HRのロングタイプです。
- 特に側面切削に適しています。



HSS-Co ALUNIT コート 右ねじれ 30° 刃数 3~5

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(l)	(L)	(ϕd)	(N)
○	TAL51AHR- 5	5	24	68	6	3
○	TAL51AHR- 6	6	24	68	6	3
○	TAL51AHR- 7	7	30	80	10	3
○	TAL51AHR- 8	8	38	85	10	4
○	TAL51AHR- 9	9	45	95	10	4
○	TAL51AHR-10	10	45	95	10	4
○	TAL51AHR-12	12	53	110	12	4
○	TAL51AHR-14	14	53	110	12	4
○	TAL51AHR-16	16	63	123	16	4
○	TAL51AHR-18	18	63	123	16	4
○	TAL51AHR-20	20	75	141	20	4
△	TAL51AHR-22	22	75	141	20	5
○	TAL51AHR-25	25	90	166	25	5

○標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
	FC, FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
硬度 型番	～350HB	～200HB	～250HB	～35HRC	～45HRC	～35HRC					
	51HR	○		○	○	○					
TAL51AHR	○	○	○	○	○	○			○	○	

ファインピッチエンドミル

maykestag
メイケスタッグ

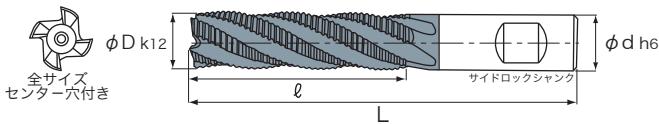
PERFORMANCE IN PRECISION

切削条件表138ページ

切削条件表138ページ

TC51AHR ロング TiCNコーティング

- No.TC51HRのロングタイプです。
- 特に側面切削に適しています。



HSS-Co TiCN コート 右ねじれ 30° 刃数 3~6

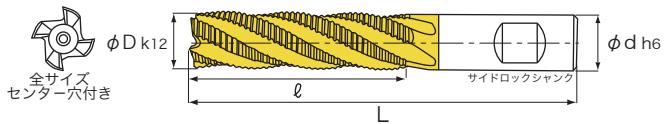
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
*	TC51AHR- 5	5	24	68	6	3
*	TC51AHR- 6	6	24	68	6	3
*	TC51AHR- 7	7	30	80	10	3
*	TC51AHR- 8	8	38	85	10	4
*	TC51AHR- 9	9	45	95	10	4
*	TC51AHR-10	10	45	95	10	4
△	TC51AHR-11	11	53	110	12	4
*	TC51AHR-12	12	53	110	12	4
△	TC51AHR-13	13	53	110	12	4
*	TC51AHR-14	14	53	110	12	4
△	TC51AHR-15	15	63	123	16	4
*	TC51AHR-16	16	63	123	16	4
*	TC51AHR-18	18	63	123	16	4
*	TC51AHR-20	20	75	141	20	4
△	TC51AHR-22	22	75	141	20	5
*	TC51AHR-25	25	90	166	25	5
△	TC51AHR-28	28	90	166	25	5
△	TC51AHR-30	30	90	166	25	5
△	TC51AHR-32	32	106	186	32	6
△	TC51AHR-35	35	106	186	32	6
△	TC51AHR-40	40	125	205	32	6
△	TC51AHR-45	45	125	217	42	6
△	TC51AHR-50	50	150	242	42	6

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

T51AHR ロング TiNコーティング

- No.T51HRのロングタイプです。
- 特に側面切削に適しています。



HSS-Co TiN コート 右ねじれ 30° 刃数 3~6

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
*	T51AHR- 5	5	24	68	6	3
*	T51AHR- 6	6	24	68	6	3
*	T51AHR- 7	7	30	80	10	3
*	T51AHR- 8	8	38	85	10	4
*	T51AHR- 9	9	45	95	10	4
*	T51AHR-10	10	45	95	10	4
△	T51AHR-11	11	53	110	12	4
*	T51AHR-12	12	53	110	12	4
△	T51AHR-13	13	53	110	12	4
*	T51AHR-14	14	53	110	12	4
△	T51AHR-15	15	63	123	16	4
*	T51AHR-16	16	63	123	16	4
*	T51AHR-18	18	63	123	16	4
*	T51AHR-20	20	75	141	20	4
△	T51AHR-22	22	75	141	20	5
*	T51AHR-25	25	90	166	25	5
△	T51AHR-28	28	90	166	25	5
△	T51AHR-30	30	90	166	25	5
△	T51AHR-32	32	106	186	32	6
△	T51AHR-35	35	106	186	32	6
△	T51AHR-40	40	125	205	32	6
△	T51AHR-45	45	125	217	42	6
△	T51AHR-50	50	150	242	42	6

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
硬度 型番	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
TC51AHR	○	○	○	○	○	○			○	○	
T51AHR	○	○	○	○	○	○			○	○	

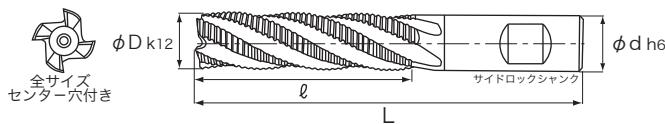
ファインピッチエンドミル

マイケス TAG maykestag
PERFORMANCE IN PRECISION

切削条件表139ページ

51AHR ロング

- No.51HRのロングタイプです。
- 特に側面切削に適しています。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数 3~6

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(l)	(L)	(ϕd)	(N)
○	51AHR- 5	5	24	68	6	3
○	51AHR- 6	6	24	68	6	3
○	51AHR- 7	7	30	80	10	3
○	51AHR- 8	8	38	85	10	4
○	51AHR- 9	9	45	95	10	4
○	51AHR-10	10	45	95	10	4
△	51AHR-11	11	53	110	12	4
○	51AHR-12	12	53	110	12	4
△	51AHR-13	13	53	110	12	4
○	51AHR-14	14	53	110	12	4
△	51AHR-15	15	63	123	16	4
○	51AHR-16	16	63	123	16	4
○	51AHR-18	18	63	123	16	4
○	51AHR-20	20	75	141	20	4
△	51AHR-22	22	75	141	20	5
○	51AHR-25	25	90	166	25	5
△	51AHR-28	28	90	166	25	5
△	51AHR-30	30	90	166	25	5
△	51AHR-32	32	106	186	32	6
△	51AHR-35	35	106	186	32	6
△	51AHR-40	40	125	205	32	6
△	51AHR-45	45	125	217	42	6
△	51AHR-50	50	150	242	42	6

○標準在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
硬度 型番	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
51AHR	○			○	○	○					

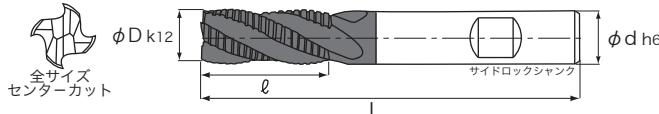
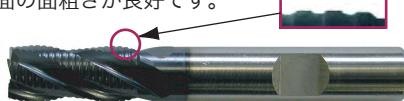
中仕上げ加工用エンドミル

マイケスティング maykestag
PERFORMANCE IN PRECISION

HPT2117 ステンカット ショート ALUNITコーティング

- HSS-SPM材とALUNITコートの採用でSUS304・SUS316・SUS316L・SUS420J2・SUS329J4L・SUS630等の各種ステンレス、～30HRCまでの鋼・難削材料に威力を発揮します。

- 底刃加工面の面粗さが良好です。



HSS-SPM **右ねじれ 30°** **刃数 4~6** **コーナー チャンフア**

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(ϕD)	(l)	(L)	(ϕd)	(N)
○	HPT2117-10	10	22	72	10	4
○	HPT2117-12	12	26	83	12	4
○	HPT2117-14	14	26	83	12	4
○	HPT2117-16	16	32	92	16	5
○	HPT2117-18	18	32	92	16	5
○	HPT2117-20	20	38	104	20	5
○	HPT2117-32	32	53	133	32	6

○標準在庫品

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
硬度 型番	～350HB	～200HB	～250HB	～35HRC	～45HRC	～35HRC					
	HPT2117	○	○	○	○	○					

中仕上げ加工用エンドミル

maykestag
メイケスタッフ

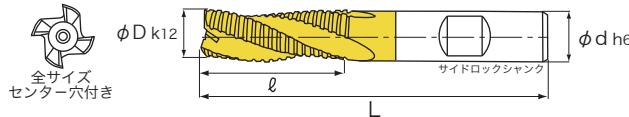
PERFORMANCE
IN PRECISION

切削条件表140ページ

切削条件表141ページ

T52 ショート TiNコーティング

- ラフィングに近い切削条件でほぼ平坦な切削仕上面が得られる高性能な刃形にTiNコートを施したエンドミルです。
- 特に側面切削に適しています。



HSS-Co TiN コート 右ねじれ 30° 刃数 3~6

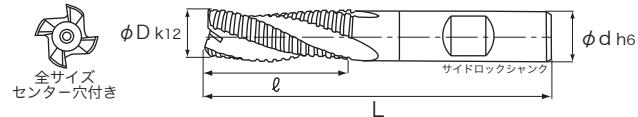
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
*	T52- 5	5	13	57	6	3
*	T52- 6	6	13	57	6	3
*	T52- 7	7	16	66	10	3
*	T52- 8	8	19	69	10	4
*	T52- 9	9	19	69	10	4
*	T52-10	10	22	72	10	4
*	T52-11	11	22	79	12	4
*	T52-12	12	26	83	12	4
*	T52-13	13	26	83	12	4
*	T52-14	14	26	83	12	4
*	T52-15	15	26	83	12	4
*	T52-16	16	32	92	16	4
*	T52-18	18	32	92	16	4
*	T52-20	20	38	104	20	4
*	T52-22	22	38	104	20	5
*	T52-24	24	45	121	25	5
*	T52-25	25	45	121	25	5
*	T52-26	26	45	121	25	5
*	T52-28	28	45	121	25	5
*	T52-30	30	45	121	25	5
△	T52-32	32	53	133	32	5
△	T52-34	34	53	133	32	6
△	T52-35	35	53	133	32	6
△	T52-36	36	53	133	32	6
△	T52-38	38	63	143	32	6
△	T52-40	40	63	143	32	6
△	T52-45	45	63	160	42	6
△	T52-50	50	75	180	42	6

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

52 ショート

- ラフィングに近い切削条件でほぼ平坦な切削仕上面が得られる高性能なラフ&フィニッシュ刃形のエンドミルです。
- 特に側面切削に適しています。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数 3~6

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
*	52- 5	5	13	57	6	3
*	52- 6	6	13	57	6	3
*	52- 7	7	16	66	10	3
*	52- 8	8	19	69	10	4
*	52- 9	9	19	69	10	4
*	52-10	10	22	72	10	4
*	52-11	11	22	79	12	4
*	52-12	12	26	83	12	4
*	52-13	13	26	83	12	4
*	52-14	14	26	83	12	4
*	52-15	15	26	83	12	4
*	52-16	16	32	92	16	4
*	52-18	18	32	92	16	4
*	52-20	20	38	104	20	4
*	52-22	22	38	104	20	5
*	52-24	24	45	121	25	5
*	52-25	25	45	121	25	5
*	52-26	26	45	121	25	5
*	52-28	28	45	121	25	5
*	52-30	30	45	121	25	5
△	52-32	32	53	133	32	5
△	52-34	34	53	133	32	6
△	52-35	35	53	133	32	6
△	52-36	36	53	133	32	6
△	52-38	38	63	143	32	6
△	52-40	40	63	143	32	6
△	52-45	45	63	160	42	6
△	52-50	50	75	180	42	6

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
硬度 型番	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
T52	◎	◎	◎	○		◎		○	○	○	
52	○	○	○			○					

中仕上げ加工用エンドミル

maykestag
マイケス TAG

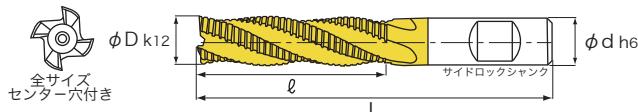
PERFORMANCE IN PRECISION

切削条件表142ページ

切削条件表142ページ

T52A ロング TiNコーティング

- No.T52のロングタイプです。
- 一回の切り込み量を多くとれるとともに長寿命です。



HSS-Co TiN コート 右ねじれ 30° 羽数 4~6

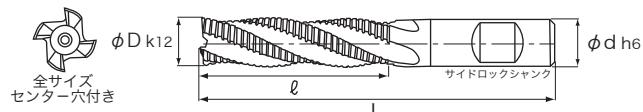
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
*	T52A-10	10	45	95	10	4
*	T52A-12	12	53	110	12	4
*	T52A-14	14	53	110	12	4
*	T52A-16	16	63	123	16	4
*	T52A-18	18	63	123	16	4
*	T52A-20	20	75	141	20	4
*	T52A-22	22	75	141	20	5
*	T52A-24	24	90	166	25	5
*	T52A-25	25	90	166	25	5
*	T52A-26	26	90	166	25	5
*	T52A-28	28	90	166	25	5
*	T52A-30	30	90	166	25	5
*	T52A-32	32	106	186	32	5
△	T52A-36	36	106	186	32	6
△	T52A-40	40	125	205	32	6

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

52A ロング

- No.52のロングタイプです。
- 一回の切り込み量を多くとれるとともに長寿命です。



HSS-Co 右ねじれ 30° 羽数 4~6

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(l)	(L)	(φd)	(N)
*	52A-10	10	45	95	10	4
*	52A-12	12	53	110	12	4
*	52A-14	14	53	110	12	4
*	52A-16	16	63	123	16	4
*	52A-18	18	63	123	16	4
*	52A-20	20	75	141	20	4
*	52A-22	22	75	141	20	5
*	52A-24	24	90	166	25	5
*	52A-25	25	90	166	25	5
*	52A-26	26	90	166	25	5
*	52A-28	28	90	166	25	5
*	52A-30	30	90	166	25	5
*	52A-32	32	106	186	32	5
△	52A-36	36	106	186	32	6
△	52A-40-190	40	100	190	32	6
△	52A-40	40	125	205	32	6

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
硬度 型番	～350HB	～200HB	～250HB	～35HRC	～45HRC	～35HRC					
	◎	◎	◎	○		◎		○	○	○	
T52A	◎	◎	◎	○		◎		○	○	○	
52	○	○	○			○					

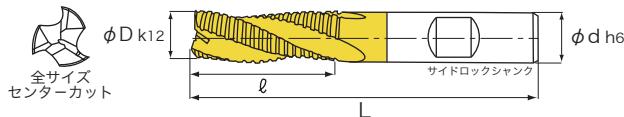
中仕上げ加工用エンドミル

maykestag
PERFORMANCE IN PRECISION

切削条件表143ページ

T52B 3枚刃ショート TiNコーティング

- 溝切削に最適な3枚刃ラフ&フィニッシュ刃形を採用したTiNコート仕様のエンドミルです。
- 縦送りが可能です。



HSS-Co TiN コート 右ねじれ 30° 刃数3

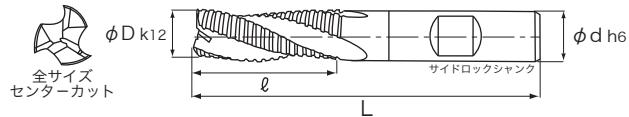
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	T52B- 5	5	13	57	6
*	T52B- 6	6	13	57	6
*	T52B- 7	7	16	66	10
*	T52B- 8	8	19	69	10
*	T52B- 9	9	19	69	10
*	T52B-10	10	22	72	10
*	T52B-11	11	22	79	12
*	T52B-12	12	26	83	12
*	T52B-13	13	26	83	12
*	T52B-14	14	26	83	12
*	T52B-15	15	26	83	12
*	T52B-16	16	32	92	16
*	T52B-18	18	32	92	16
*	T52B-20	20	38	104	20
*	T52B-22	22	38	104	20
*	T52B-25	25	45	121	25
*	T52B-28	28	45	121	25
*	T52B-30	30	45	121	25
△	T52B-32	32	53	133	32
△	T52B-35	35	53	133	32
△	T52B-36	36	53	133	32
△	T52B-40	40	63	143	32
△	T52B-45	45	75	150	32
△	T52B-45-180	45	80	180	42
△	T52B-50	50	85	160	32
△	T52B-50-180	50	85	180	42

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

52B 3枚刃ショート

- 溝加工に最適な3枚刃ラフ&フィニッシュ刃形を採用したエンドミルです。
- 縦送りが可能です。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数3

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	52B- 5	5	13	57	6
*	52B- 6	6	13	57	6
*	52B- 7	7	16	66	10
*	52B- 8	8	19	69	10
*	52B- 9	9	19	69	10
*	52B-10	10	22	72	10
*	52B-11	11	22	79	12
*	52B-12	12	26	83	12
*	52B-13	13	26	83	12
*	52B-14	14	26	83	12
*	52B-15	15	26	83	12
*	52B-16	16	32	92	16
*	52B-18	18	32	92	16
*	52B-20	20	38	104	20
*	52B-22	22	38	104	20
*	52B-25	25	45	121	25
*	52B-28	28	45	121	25
*	52B-30	30	45	121	25
△	52B-32	32	53	133	32
△	52B-35	35	53	133	32
△	52B-36	36	53	133	32
△	52B-40	40	63	143	32
△	52B-45	45	75	150	32
△	52B-45-180	45	80	180	42
△	52B-50	50	85	160	32
△	52B-50-180	50	85	180	42

*特定代理店在庫品 △無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
硬度 型番	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
T52B	◎	◎	◎	○		◎		○	○	○	
52B	○	○	○			○					

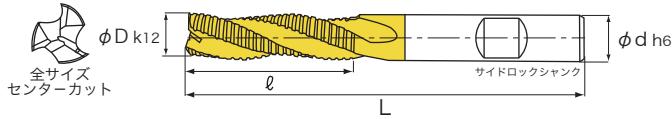
中仕上げ加工用エンドミル

maykestag
メイケスタッフ
IN PRECISION

切削条件表144ページ

T52BA 3枚刃ロング TiNコーティング

- No.T52Bのロングタイプです。
- 一回の切り込み量を多くとれるとともに長寿命です。



HSS-Co TiN コート 右ねじれ 30° 刃数3

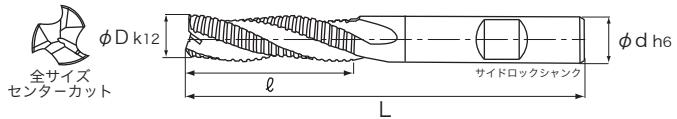
(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(ϕD)	(l)	(L)	(ϕd)
△	T52BA-10	10	35	85	10
△	T52BA-12	12	42	100	12
△	T52BA-14	14	42	100	12
△	T52BA-16	16	52	112	16
△	T52BA-18	18	52	112	16
△	T52BA-20	20	60	126	20
△	T52BA-22	22	60	126	20
△	T52BA-25	25	72	148	25
△	T52BA-28	28	72	148	25
△	T52BA-30	30	72	148	25
△	T52BA-32	32	85	165	32
△	T52BA-36	36	85	165	32
△	T52BA-40	40	100	180	32

△無くなり次第受注生産品になります

52BA 3枚刃ロング

- No.52Bのロングタイプです。
- 一回の切り込み量を多くとれるとともに長寿命です。



HSS-Co 右ねじれ 30° 刃数3

(単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径
		(ϕD)	(l)	(L)	(ϕd)
△	52BA-10	10	35	85	10
△	52BA-12	12	42	100	12
△	52BA-14	14	42	100	12
△	52BA-16	16	52	112	16
△	52BA-18	18	52	112	16
△	52BA-20	20	60	126	20
△	52BA-22	22	60	126	20
△	52BA-25	25	72	148	25
△	52BA-28	28	72	148	25
△	52BA-30	30	72	148	25
△	52BA-32	32	85	165	32
△	52BA-36	36	85	165	32
△	52BA-40	40	100	180	32

△無くなり次第受注生産品になります

被削材種	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂 ガラス繊維 含まず
	FC、FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	AL	Cu	Ti6Al4V	インコネル	
硬度 型番	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
	○	○	○	○		○		○	○	○	
T52BA	○	○	○	○		○		○	○	○	
52BA	○	○	○			○					